

# 智慧工厂AI智能制造案例

透明

成本低！  
且  
标准化！

高效

安全

扫一扫联系我

扫一扫了解我



联系电话：178 4684 1434 辛先生  
139 2619 6884 黄先生

智慧工厂物联系统是：  
工业互联时代，企业转型必备的生产管理工具

# 智能AI生产管理-主要功能



## 生产计划

对生产任务作出统筹安排，具体拟定生产产品的品种、数量、质量和进度的计划



## 生产任务派工

生产计划通过生产BOM分解，分解成若干个生产任务单，生产任务纷程装配任务和加工任务



## 工序报工

工序报工包括工序完工报工、离散型报工、流水线报工



## 生产实时看板

生产实时看板包括流水线看板、工序班组看板、计划完成看板



## 批次管理

对成品半成品创建批次，进行批次流转，同时对批次进行拆批处理，方便进行多单据流转



## 物料序列号

物料序列号管理包括序列号生成、序列号打印、序列号报工



## 质量检验

质量检验包括制定检验计划、工序检验、不合格处理、质量投诉管理、不良事故纠正措施管理

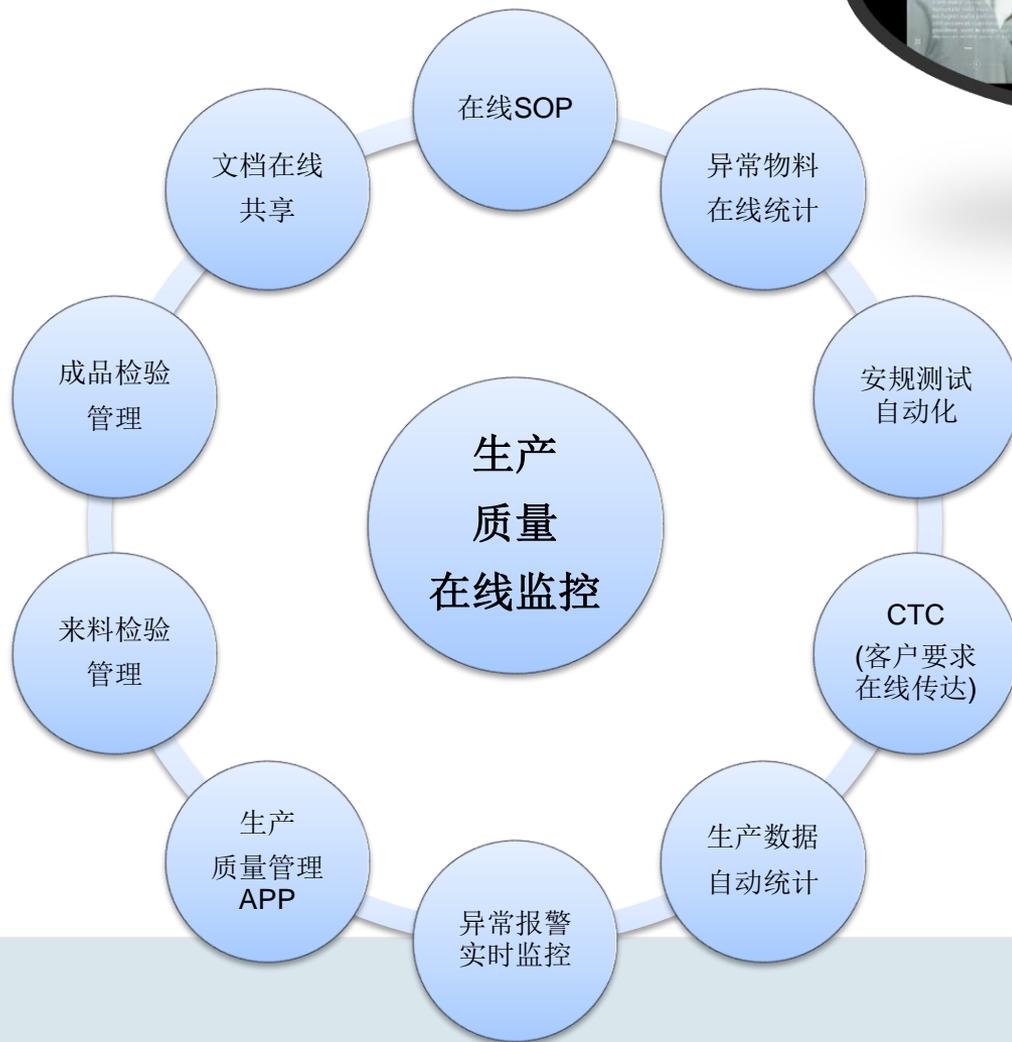


## 生产设备管理

生产设备管理包括设备台账、设备保养、设备维修、设备点检管理



# 智能AI生产管理模块



# 生产质量在线监控应用场景



常规测试自动化



在线SOP

自动，  
透明，  
高效！



生产质量管理APP



异常警报消息自动推送



数据自动统计

供应商质量

IQC检验

QA终检

产品首检

巡检



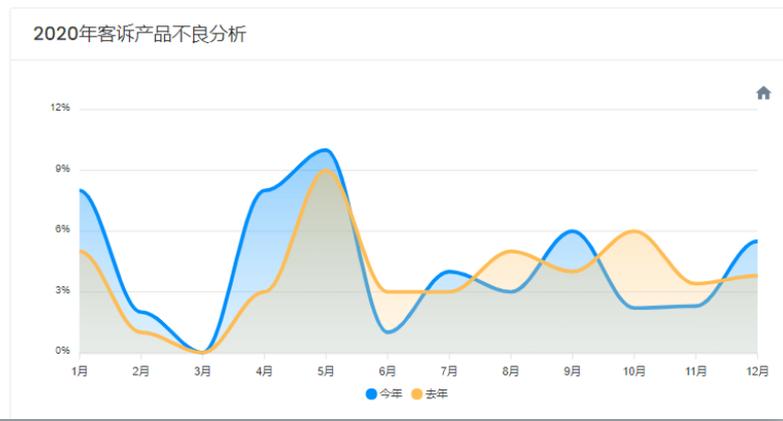
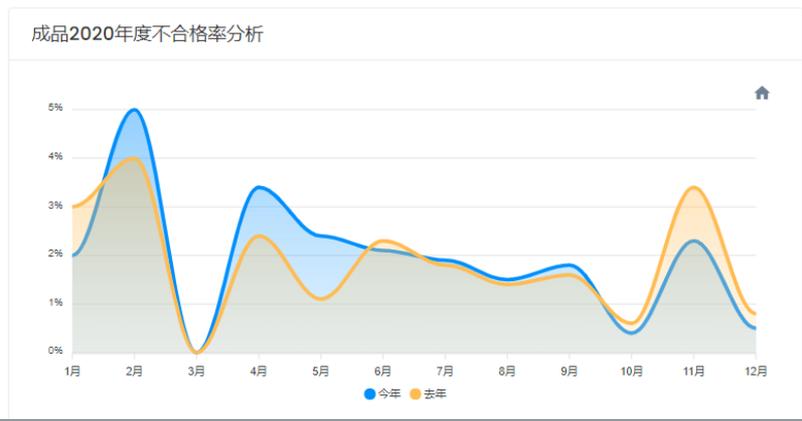
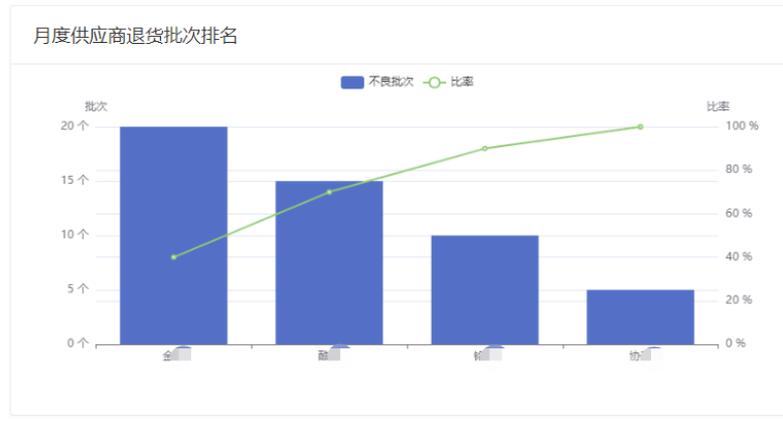
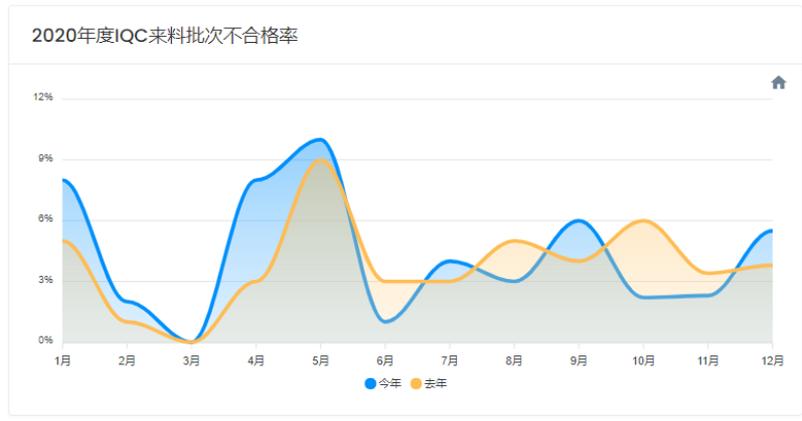
# 智慧工厂-质量目标分析

- 质量目标分析
  - 来料质量管理
  - 成品质量管理
  - 客诉质量管理
- 生产目标管理
- SPC

**来料质量管理**

**成品质量管理**

**客诉质量管理**



# 智慧工厂-生产目标分析

智慧工厂 AI空间

Search here



- 质量目标分析
- 生产目标管理
- SPC

150,095  
今年生产

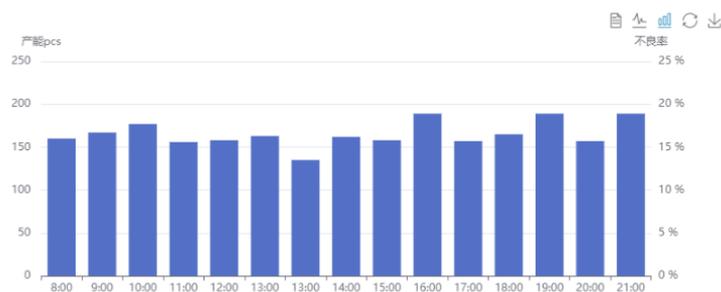
33,596  
当月生产

3,085  
今日生产

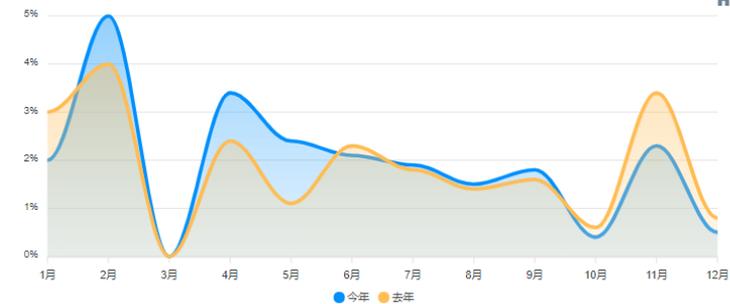
2020产品不良率分析



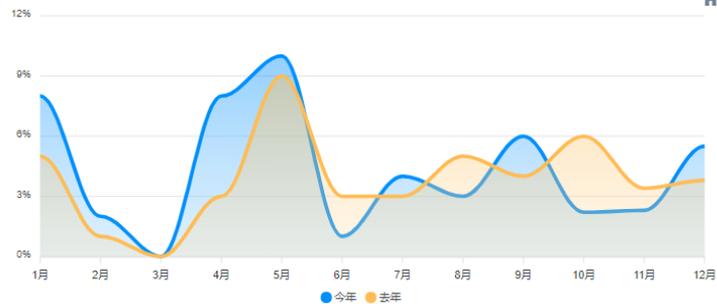
当天产能分析



成品2020年度不合格率分析



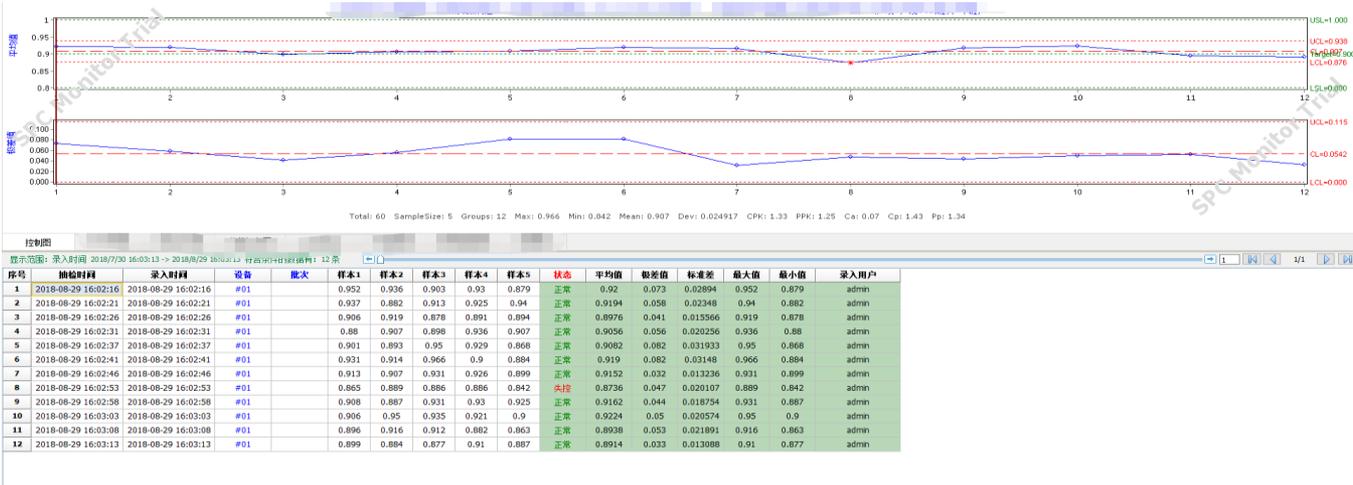
2020年客诉产品不良分析



# 智慧工厂-SPC分析



控制图



CPK 分析图



# 生产在线安全测试自动化



成本低！  
且  
标准化！

安全

一键启动，  
多功能测试



# 安规监控-生产工作台

17:54

周六, 一月 30, 2021

## 智慧物联质量检测工作台

[刷新](#)

[返回主页](#)

产品编码: IK80360729\_RU  
产品名称: TROSS\_RU 产品版本: RU  
设备下次点检时间:

生产线:  
产线人数:  
检测员:

今日生产数量  
**0**

点检工作台

测试合格数量: 0

开始测试

测试组	二类灯具					
序号	测试项目	电压	电流	电阻	功率	测试时间
1	功能测试	220V			60W	3S
2	耐压测试	1500V	0.5mA			1.5S

### 质量分析

#### 功能测试结果

Time	pass	fail	total	p_rate
17:00-18:00				
18:00-19:00				
19:00-20:00				
20:00-21:00				

#### 耐压测试结果

Time	pass	fail	total	p_rate
17:00-18:00				
18:00-19:00				
19:00-20:00				
20:00-21:00				

#### 功能测试

PASS RATE

0%

测试总数: 0  
通过数量: 0

#### 耐压测试

PASS RATE

0%

测试总数: 0  
通过数量: 0

-----技术支持: 广州大马科技有限公司-----

联系电话: 黄先生-13926196884

# 工作站监控-标准化管理



上善物联装配工序-SOP

步骤	物料名称	规格	数量
1. 打底座	底座	10000	1
2. 加工灯罩	灯罩	10000	1
3. 加工灯头盖、配管	灯头盖	10000	1
4. 垂直测试、折弯	灯头盖	10000	1
5. 贴TYP标、加工钢管	灯头盖	10000	1
6. 穿线	灯头盖	10000	1
7. 锁灯芯	灯头盖	10000	1
8. 装灯筒/卡环	灯头盖	10000	1
9. 装铁球、高压/点亮测试	灯头盖	10000	1
10. 套底座胶袋、装护套套	灯头盖	10000	1
11. 底座套卡纸	灯头盖	10000	1
12. 折内盒、装灯体	灯头盖	10000	1
13. 校平支架、挑选灯罩	灯头盖	10000	1
14. 装布置、支架、说明书	灯头盖	10000	1
15. 加工托盘/盖、封内盒、上栈板	灯头盖	10000	1

- A-T亮镍\_GB
- W文件
- 工序文件
- 1.打底座
- 2.加工灯头杯
- 3.加工灯头盖、配管
- 4.垂直测试、折弯
- 5.贴TYP标、加工钢管
- 6.穿线
- 7.锁灯芯
- 8.装灯筒/卡环
- 9.装铁球、高压/点亮测试
- 10.套底座胶袋、装护套套
- 11.底座套卡纸
- 12.折内盒、装灯体
- 13.校平支架、挑选灯罩
- 14.装布置、支架、说明书
- 15.加工托盘/盖、封内盒、上栈板

1.1. 安规测试2.0测试自动控制生产标准化流程;  
1.2. 标准化SOP同步更新。



# 工作站监控-实时动态管理

2



刷新    开拉 (8:00)    停拉 (8:00)    运行工时: 8H

2.1 生产线实时统计产线运行时间，管理快速换线效率。

嗨！萍：  
 当前效率高于目标：12PCS  
 报提案    提案奖    做的很好！继续努力！！

## 客户关注要点 (CTC)

序号	注意事项	涉及影响
1	打高压不能超过3S	对灯的表壳会有影响

2.3 CTC管理实时更新，每个员工都生产满足客户要求的产品！

2.2 生产效率实时同步传达到每个员工，表扬与鼓励随时到位！



# 工作站监控-实时动态管理

2



重点物料质量控制			
底座	上线数量 (0)	不良率 (0%)	警报线 (5%)
刮花 (0)	生锈 (0)	变形 (0)	预警状态 (正常)
批锋 (0)	色差 (0)	凹凸 (0)	
螺牙不良 (0)	尺寸不良 (0)	漏底 (0)	

2.4 生产过程物料质量实时收集，自动分析，自动报警。质量过程质量标准化，简化质量管理工作时间。

紧急停拉

公告：好消息！\*\*\*员工提出改善\*\*\*，被核批啦！获得500元奖励，再接再厉哦！

2.5 生产过程质量控制标准化，实时推送流程，实时监控过程质量。

2.6 重要消息实时管理到位

不合格维修追溯

变更实施追溯  
包装CP稽核

首检

巡检

终检



# 生产在线产品包装扫码入库

与扫描机物联  
数据可追溯，准确！

17:52  
客户: C03 产线: 5线 扫描员: 秦欣 产品: Nymane ceiling  
订单号: 7894659886-1 订单量: 600

标准条码(点击更换条码) 6905273029212  
实测条码 81209240464127723756

测试数量(0) 扫描数量(34) 错误数量(21) 差别数量(0)

扫描时间	标准条码	实测条码	结果
2021-04-26 17:48:31	6905273029212	81209240464127723756	NO
2021-04-26 17:40:22	6905273029212	81209240464127723756	NO
2021-04-26 17:40:00	6905273029212	81209240464127723756	NO
2021-04-26 17:40:07	6905273029212	81209240464127723756	NO
2021-04-26 17:40:55	6905273029212	6905273029212	YES
2021-04-26 17:39:56	6905273029212	3756	NO
2021-04-26 17:39:56	6905273029212	8120924046412772	NO
2021-04-26 17:35:37	6905273029212	6905273029212	YES
2021-04-26 17:35:36	6905273029212	6905273029212	YES
2021-04-26 17:35:11	6905273029212	6905273029212	YES
2021-04-26 17:35:09	6905273029212	6905273029212	YES



# 智慧物联质量在线监控系统-现场改善对比

改善	改善前 😞	改善后 😊
作业现场		
测试时间	39S (以二类灯具为例)	28S (以二类灯具为例)
测试效率	多台测试机组合, 测试步骤冗杂, 测试效率低下, 测试速度慢。	一台测试机, 一键质检, 测试效率稳步提升, 测试速度提升明显。
测试质量	无人监管, 难以控制测试质量, 不同安全规范下难以控制标准。	无需监管, 测试质量保质保量, 各国安全规范都可达到要求。
测试安全	人为操控仪器, 极易应发触电危险。	人机分离, 保障测试人员用电安全。
数据管理	人工填报, 难以追溯, 管理人员无法精细数据化管理。	全程数据轻松追溯, 测试数据云端上传, 自动生成各类报表, 跨平台可视化

# 图说上善物联Q1

## 清晰明了的管理端口

由于工厂通常是不间断的生产, 所以一个简单的电器质量管理体系是不可缺的。通过管理员端口, 生产主管可以轻松对产线人员、质检项目、质检内容参数、生产日报、生产月报、消息推送进行轻松管理。



## 测试警报实时推送

当质检人员判断待测产品为不良品后, 系统将通过微信及时推送消息给相关生产管理人员, 管理人员收到消息后, 可及时查明原因, 改善生产。



## 多端口日报、月报查询

系统自动生成生产日(月)报表, 质检员无需手动计算。工厂可以根据生产日报分析, 及时更改生产计划, 提升产线产能, 增进产品质量, 提高管理层数据分析能力。



## 操作简单的质检端口

操作界面简洁明了, 按钮精细设计, 方便触屏使用。将生产管理直通生产一线。精确管理, 实时查看。只要员工会用智能手机, 就可以轻松使用质检端口。哪怕不会使用手机, 实施人员手把手现场耐心教学。



## 生产数据及时查询

管理层可以在系统主页查询系统自动分析的今日各产线检测数据, 自动分析当月检测数据, 减少人工手动监测, 生产效率大大提升。



## 质量异常分析

管理人员可以从手机端、网页端查询产品缺陷情况, 亦可通过系统首页本月质量报告生成PDF、PPT格式文件, 提高工作效率, 数据透明精确。





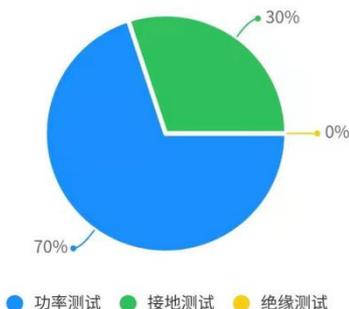
# 生产线系统-实时移动管理



查询日期间: 2020-04-29 2021-04-29

73944	73937	48	7	0.01%
生产总数	一次合格数	维修合格数	不良数	不良率

## 缺陷类型占比



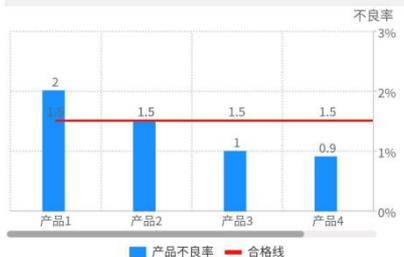
生产数据 输入关键字 搜索

产线: 102	不良率: 0.00%
检验员: 王勇	所属客户: 欧普
产品编码: 9010010116	产品名称: MX460Q-D1*40WT
生产数量: 241	一次合格数量: 241
维修合格数量: 0	不良数量: 0
生产日期: 2020-11-02	

查询区间: 起始日期 结束日期

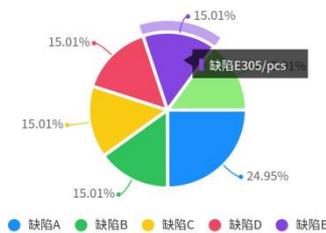
产品列表 输入关键字 搜索

## 产品 (top10) 不良率分析



产品名称	生产数量	不良数量	不良率
	(160万/pcs)	(1.8万/pcs)	(1.7%)

## 缺陷类型占比



## APP



您可以通过微信扫一扫，  
真实感受一下！



## 生产异常提醒

每日异常报告

产线: A1  
不良标准:  $\leq 1.0\%$   
不良项目: /LN测试:10个/功率测试:2个/功率测试:  
8个/交流耐压:3个/交流耐压:4个  
报告时间: 2020-07-08 20:30:41

产品名称: 地灯/G2003\_TW  
生产数量: 32个  
不良数量: 19个  
不良率: 59.38%  
备注: 来自->上善智慧物联监控系统



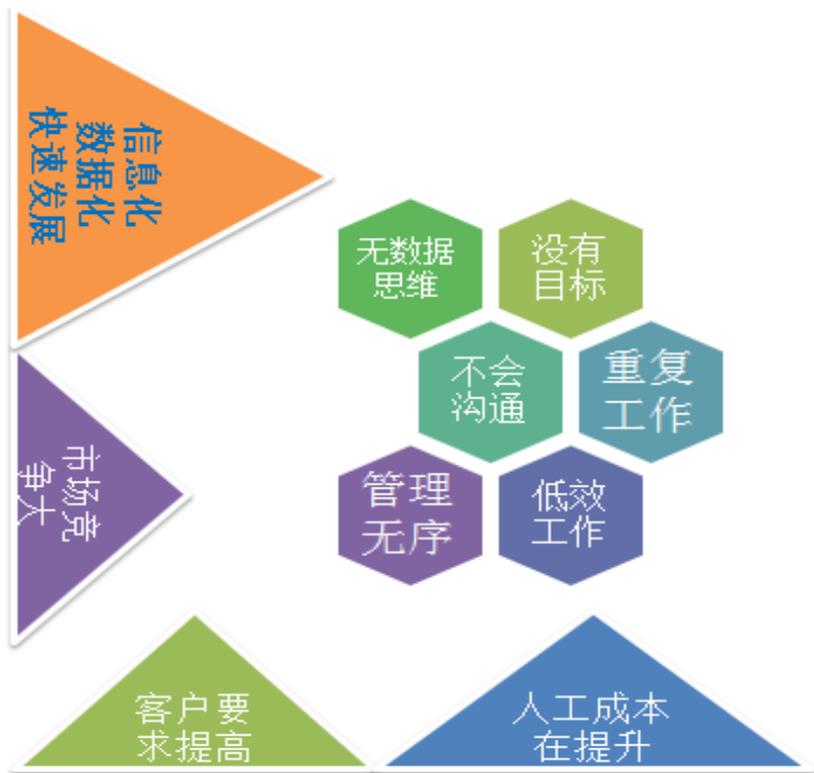
# 荣誉证书

本软件获得各项专有权利软件著作权保护，未经允许严禁复制

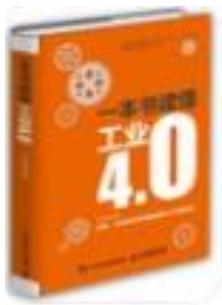


# 为什么工业互联网应用能为企业发展带来大红利？

## 【解决企业的问题】



# 工业物联软件是新工业革命的核心竞争力



物联软件：工业的未来

强化物联软件支撑和定义制造业的基础性作用。



孙家广院士

“以机械为核心的工业：正在向”以软件为核心的工业”转变。



APP



广州大马科技是照明工厂首选的  
智慧物联服务商

